



IMPERMEABLE DE 2 PIEZAS CON REFLEJANTE

'DZ1002 R

PROTECCIÓN PARA LLUVIA



CARACTERÍSTICAS ESPECIALES



· Broche de presión
y cierre.



· Jareta para ajuste.

PESO POR PRODUCTO
.800 kg

CONTENIDO POR EMPAQUE
1 pzs.

DIMENSIONES DEL EMPAQUE
34 x 24 x 3 cm

Uso
· Ideal para repartidores.
· Patios industriales.

TALLAS DEL PRODUCTO

	M	G	EG	EEG
A	35 cm	37 cm	39 cm	41 cm
B	78 cm	80 cm	84 cm	86 cm
C	19 cm	19 cm	19 cm	19 cm
D	80 cm	82 cm	84 cm	86 cm
E	30 cm	32 cm	33 cm	33 cm
F	50 cm	52 cm	53 cm	55 cm
G	110 cm	111 cm	113 cm	115 cm